

EL PALACIO DE FESTIVALES REANUDA SU ACTIVIDAD UNA VEZ FINALIZADO EL PERÍODO ESTIVAL CON UNA INTENSA PROGRAMACIÓN CON ACTUACIONES COMO LA DE "MAYUMANA" O LA IX TEMPORADA LÍRICA ENTRE OTROS. EL "PALACIO CON LOS NIÑOS" VUELVE A LAS SALAS CON VARIAS REPRESENTACIONES DIRIGIDAS A LOS MÁS PEQUEÑOS. UN AMPLIO ABANICO DE POSIBILIDADES QUE SE PODRÁN DISFRUTAR DE SEPTIEMBRE A DICIEMBRE.

PALACIO DE FESTIVALES  
DE CANTABRIA

www.palaciofestivales.com

## LA CALIDAD Y ORIGINALIDAD EN EL PROGRAMA 2004 DEL PALACIO



Recitales, danza, teatro, ópera..., un total de 30 actividades para todos los gustos llenan la temporada 2004 de la programación del Palacio de Festivales. El cartel de este año reúne a los mejores artistas del momento en las producciones que están triunfando en los teatros españoles, junto a propuestas originales y de pequeño formato que se escenificarán en la Filmoteca de la calle Bonifaz.

Seis obras de teatro harán las delicias de los amantes de este género, que podrán disfrutar con representaciones como "*Las memorias de Sarah Bernhardt*"; el estreno de "*Yo Claudio*", recientemente presentada en el Festival de Mérida con artistas de la talla de **Héctor Alterio**; o "*El Rey Lear*", que está



coproducida por el Palacio y se estrenará en el Grec de Barcelona dentro de las actividades del Forum.

Asimismo, cabe destacar la actuación de la **Compañía Malabar**, que abrirá este



ciclo con un pasacalles y espectáculo final sobre la leyenda de "*Hélíos II. La saga de los mil dioses*".

### DANZA

De la mano de **Mayumaná**, llega a la capital cántabra uno de los números más originales del panorama de la danza, tras el éxito cosechado en Madrid, donde este espectáculo de música, danza, movimiento, teatro, humor energía y ritmo ha permanecido 8 meses en cartel con más de 200.000

espectadores. Además, el **Ballet de Blanca Li** representará las coreografías de "*El amor brujo*" y "*Nana y Lila*", y la **Ririe-Woodbury Dance Company** rendirá homenaje al coreógrafo **Alwin Nikolais** en el décimo aniversario de su desaparición.

### ÓPERA Y RECITALES

La Temporada Lírica del Palacio alcanza la novena edición con dos producciones del más alto nivel, "*Orfeo y Eurídice*" y "*Werther*", que trae por primera vez a Santander al prestigioso tenor **Aquiles Machado**, que interpretará los sufrimientos por amor del joven Werther.

El pianista de jazz **Michel Camilo** iniciará en octubre el ciclo de recitales, donde intervendrán también **Carmen Paris**, con temas de su disco "*Pa mi genio*", y el **New Orleans Gospel Chorus**, que protagonizará el concierto de Navidad.

### EL PALACIO CON LOS NIÑOS

Los niños también tienen un espacio reservado dentro de la programación del Palacio

de Festivales y para ellos se han preparado dos obras de teatro, una ópera y un espectáculo de danza. De esta manera, disfrutarán con las aventuras de "*Los tres mosqueteros buscando a Dartañán*" y "*El mago Harry y la reina de las Nieves*", al mismo tiempo que se acercarán a la música de **Mozart** de la mano de Els Comedians en "*La pequeña flauta mágica*".

### LAS NOCHES DEL BONIFAZ

Por otra parte, Las Noches del Bonifaz ofrecerán ocho espectáculos de julio a diciembre, en los que se



alternarán recitales de los más diversos estilos, la danza de la **Compañía 2Mares** y originales propuestas de teatro, como la de **Titzina Teatro** y su "*Folie a deux, sueños del psiquiátrico*", o el estreno de "*Diosas del olvido*", de **Ábrego**.



PROGRAMACIÓN SEPTIEMBRE / DICIEMBRE 2004

SEPTIEMBRE

Sábado, 18. **TEATRO DE CALLE**  
**LA COMPAGNIE MALABAR**  
*"Hélios II. La saga de los mil soles"*

Viernes, 24. Sábado, 25. SALA ARGENTA.  
20:30 h. **TEATRO**  
**"El rey Lear"** de W. SHAKESPEARE  
Con **José María Pou, Santi Pons, Pep Ferrer, Pep Cruz, Carles Canut, Lluís Villanueva, ...**  
**Calixto Bieito**, dirección

OCTUBRE

Sábado, 9. SALA PEREDA. 17:00 h.  
**EL PALACIO CON LOS NIÑOS - TEATRO**  
**COMPANÍA TEATRO IMPAR**  
**"Los tres mosqueteros buscando a Dartañán"**  
Con **Javi Coll, Fernando Soto, Javier Gutiérrez/Luis Callejo, Iván Villanueva, Chani Martí, Dani Cívico**  
**Javier Veiga**, dirección

Sábado, 9. SALA ARGENTA. 20:30 h.  
**RECITAL**  
**MICHEL CAMILO**, piano

Miércoles, 13. SALA ARGENTA. 20:30 h.  
Jueves, 14. SALA ARGENTA. 20:30 h.  
Viernes, 15. S. ARGENTA. 20:30 y 23:00 h.  
Sábado, 16. S. ARGENTA. 20:30 y 23:00 h.  
Domingo, 17. SALA ARGENTA. 20:30 h.  
**DANZA**  
**MAYUMANÁ**

Sábado, 23. Domingo, 24. SALA PEREDA.  
20:30 h. **TEATRO**  
**"Mi querido embustero"**  
de **JEROME KILTY**  
Con **Norma Aleandro** y **Sergio Renán**  
**Norma Aleandro** y **Sergio Renán**,  
dirección

Sábado, 30. SALA PEREDA. 20:30 h.  
**DANZA**  
**BALLET DE BLANCA LI**  
PROGRAMA:  
**"El amor brujo"**  
**Manuel de Falla**, música / **Blanca Li**,  
coreografía

**"Nana y Lila"** / **Blanca Li**, coreografía

NOVIEMBRE

Sábado, 6. SALA PEREDA. 17:00 h.  
**EL PALACIO CON LOS NIÑOS - ÓPERA**  
**"La pequeña flauta mágica"**  
de **WOLFGANG AMADEUS MOZART**  
**José Menor**, dirección y adaptación  
musical

Viernes, 5. Sábado, 6. SALA ARGENTA.  
20:30 h. **TEATRO**  
**"Yo Claudio"** de **ROBERT GRAVES**  
Con **Héctor Alterio, Encarna Paso, ...**  
**José Carlos Plaza**, dirección

Miércoles, 10. SALA ARGENTA. 20:30 h.  
**AMIGOS DEL FESTIVAL**

Viernes, 12. SALA ARGENTA. 20:30 h.  
**DANZA**  
**HOMENAJE A ALWIN NIKOLAIS**  
**RIRIE-WOODBURY**  
**DANCE COMPANY**

Sábado, 13. SALA ARGENTA. 20:30 h.  
**RECITAL**  
**CARMEN PARÍS**

Viernes, 19. Sábado, 20. SALA ARGENTA.  
20:30 h. **TEATRO**  
**"El retrato de Dorian Gray"**  
de **O. WILDE**  
Con **José Luis Pellicena, Juan Carlos Naya, Eloy Azorín, ...**  
**María Ruiz**, dirección



DICIEMBRE

Jueves, 2. Sábado, 4. S. ARGENTA. 20:30 h.  
**IX TEMPORADA LÍRICA - ÓPERA**  
**"Werther"** de **JULES MASSENET**

Viernes, 10. Sábado, 11. SALA PEREDA.  
20:30 h. **TEATRO**  
**"Las memorias de Sarah Bernhardt"**  
de **JOHN MURREL**  
Con **Charo López** y  
**Emilio Gutiérrez Caba**  
**José Pascual**, dirección

Jueves, 16. Sábado, 18. S. ARGENTA.  
20:30 h.  
**IX TEMPORADA LÍRICA - ÓPERA**  
**"Orfeo ed Euridice"**  
de **CHRISTOPH WILLIBALD GLUCK**

Miércoles, 22. SALA ARGENTA. 20:30 h.  
**GOSPEL**  
**NEW ORLEANS GOSPEL**  
**CHORALE**

Jueves, 23. Miércoles, 29. SALA PEREDA.  
17:00 h.  
**EL PALACIO CON LOS NIÑOS - MÚSICA**  
**"Esta Navidad algo va a pasar"**  
**Esteban Sanz Vélez**, texto, música, direc-  
ción musical

Martes, 28. SALA ARGENTA. 17:00 h.  
**EL PALACIO CON LOS NIÑOS - DANZA**  
**JOVEN BALLET DE**  
**UCRANIA**  
**"El mago Harry y la reina de las nieves"**  
Compositores de los siglos XIX, XX y  
XXI con arreglos de **Pavel Soloviev**,  
música  
**Elena Solovieva** y **Antón Udalov**,  
coreografía

Miércoles, 29. SALA ARGENTA. 20:30 h.  
**BENÉFICO**  
**FESTIVAL CABALGATA**  
**DE REYES**